

G-28

Aftakhulpstukken lassen op PE in bestaande HD- en LD-netten

versie 15-04-2018

Doel

Aftakhulpstukken veilig lassen op PE in bestaande HD- en LD-netten.

Toepassingsgebied

Deze VWI geldt voor activiteiten die voor of door de netbeheerder worden uitgevoerd, tenzij de IV anders heeft bepaald.

Opdracht en aanwijzing

HD-netten

Je krijgt de opdracht van een WV_{G-netten} of WV_{G-distributie}, via een werkplan.

De WV houdt voortdurend toezicht.

Een gecertificeerde PE-lasser (CKB) voert het laswerk uit (mogelijk medewerker zonder aanwijzing).

Je moet een AVP_{G-netten} of AVP_{G-distributie} zijn om de gastechnische werkzaamheden in HD-netten uit te voeren.

Bij deze werkzaamheden word je door minimaal een VOP geholpen.

LD-netten

Je krijgt de opdracht van een WV_{G-LD netten} of WV_{G-netten} of WV_{G-distributie}, via een werkplan of raamopdracht.

De WV bepaalt ook de mate van toezicht.

Een gecertificeerde PE-lasser (CKB) voert het laswerk uit (mogelijk medewerker zonder aanwijzing).

Je moet een AVP_{G-LD netten} of AVP_{G-netten} of AVP_{G-distributie} zijn om de gastechnische werkzaamheden in LD-netten uit te voeren.

Bij deze werkzaamheden word je door minimaal een VOP geholpen.

Risico's en maatregelen

In hoofdstuk 4.4 van de VIAG kun je lezen welke algemene risico's en maatregelen er zijn.

Het werk in deze VWI brengt extra risico's mee:

Risico:	Geblokkeerde vluchtwegen
Maatregel:	Zorg dat je vluchtwegen kunt gebruiken.

Persoonlijke beschermingsmiddelen en veiligheidsmiddelen

Persoonlijke beschermingsmiddelen



Antistatische en vlamvertragende werkkleding



Bij werkzaamheden langs de weg: reflecterende kleding

G-28

Aftakhulpstukken lassen op PE in bestaande HD- en LD-netten

versie 15-04-2018

Veiligheidsmiddelen



Gas-signaleringsapparatuur met akoestisch en optisch signaal



Brandblusser (klasse A/B/C) van minimaal 6 kg



Blusdeken

Middelen



Lastransformator:
Elektrolasmachine die voldoet aan ISO 12176-2 met een uitgangsspanning van maximaal 50 V (Safety Very Low Voltage)

Werkwijze

Vorbereiding

Stap 1

Je mag pas met het werk beginnen als aan de volgende voorwaarden is voldaan. Klopt er iets niet? Begin dan niet met je werk, maar bel direct de Wv.

- Controleer of de opdracht klopt met de situatie op de werkplek.
- Controleer of de werkplek:
 - voldoende ruim, droog en verlicht is.
 - voldoende geventileerd wordt.
- Controleer op risico's. Neem de noodzakelijke veiligheidsmaatregelen.
- Zorg dat er kloppende tekeningen zijn. Bekijk ze.
- Blijf de hele tijd de gasconcentratie meten. Als je een gasconcentratie meet > 10% LEL, verlaat dan direct de werkplek. Geef het door aan de Wv.
- Controleer of er in het werkplan een noodplan zit. Hierin staan de uitwijkmogelijkheden beschreven, welke bij onverwachte gebeurtenissen, genomen kunnen worden.
- Kijk in schema 1 welke lasmethode de PE-lasser moet gebruiken.



Let op!

- In HD-netten mag je **NOOIT** onder gasdruk aftakhulpstukken lassen op PE met een SDR-klasse > 17,6.
- Houd de lascondities voor de las- en koeltijden aan.
- Zorg dat er tijdens het lassen geen personen in de werkput zijn.

G-28

Aftakhulpstukken lassen op PE in bestaande HD- en LD-netten

versie 15-04-2018

Uitvoering

Stap 2

- Voer een Laatste Minuut Risico Analyse (LMRA) uit .
- Maak de elektrolasverbinding.
- Voer een sterkte- en dichtheidsbeproeving uit voor je het zadel doorboort. Gebruik hiervoor VWI G-22 en VWI G-23.
- Hef de veiligheidsmaatregelen op die je hebt genomen.

Beëindiging

Stap 3

Als je klaar bent, doe je het volgende:

- Heb je gewerkt via een werkplan? Meld dan aan de WV dat het werk klaar is.
- Heb je gewerkt via een raamopdracht? Lever het werk dan op volgens de bedrijfsafspraken.
- Laat de werkplek netjes en veilig achter.

Referenties

- VIAG
- NEN 7244-2
- VWI G-22 HD- en LD-leidingen en HD-aansluitleidingen beproeven op sterkte
- VWI G-23 HD- en LD-leidingen en HD-aansluitleidingen beproeven op dichtheid
- NTA 8828 Elektrolassen van PE-buizen en PE-hulpstukken

Mutaties (t.o.v. vorige versie)

- In stroomschema is bij PE 80 en SDR 26, de maximale druk waarbij nog onder druk gelast mag worden, verlaagd van 1 bar naar 200 mbar.

G-28

Aftakhelpstukken lassen op PE in bestaande HD- en LD-netten

versie 15-04-2018

Schema

Versie 1.3 15-12-2016

Stroomschema t.b.v. het veilig lassen van aftakhelpstukken op bestaande PE leidingen

